

Zertifikat der Konformität der Werkseigenen Produktionskontrolle (WPK) NB2276-CPR-027/19

Gemäß der Verordnung der Europäischen Union Nr. 305/2011 und des Rates vom 09. März 2011
(Bauproduktenverordnung oder CPR) gilt dieses Zertifikat für folgende(s) Bauprodukt(e)

Bauteile für Stahltragwerke

Ausführungsklasse	bis EXC 2 nach EN 1993-1-1:2005/A1:2014
Verwendungszweck	Für tragende Zwecke/Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken
CE-Kennzeichnungsmethode	ZA.3.2 bis ZA.3.5 nach EN 1090-1:2009+A1:2011
in Verkehr gebracht unter dem Namen oder Handelsmarke	AURA GmbH & Co. KG Siebeinstrasse 3 (Zone 2) 76726 Germersheim
und hergestellt im/in den Herstellerwerk(en)	AURA GmbH & Co. KG Siebeinstrasse 3 (Zone 2) 76726 Germersheim

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeurteilung, beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass die Werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Das Zertifikat wurde erstmals am **12.12.2019** ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden, oder durch die Notifizierte Stelle für die Zertifizierung der WPK ausgesetzt oder zurückgezogen wird.



Darmstadt, den 12.12.2019

Ausstellungsort, Datum



Dipl.-Ing. (FH) J. Anders, SFI/IWE

Leitung der Zertifizierungsstelle

Dieses Zertifikat ist Eigentum der ISIB Dr. Möll GmbH und ist vom Hersteller im Fall, dass die Zertifizierungsbedingungen von ihm nicht mehr erfüllt werden, des Missbrauchs, von Beanstandungen gegen ihn oder im Fall der Annullierung an die Z-Stelle, gemäß Element 5, Abs. 5.3 und 5.4 des Qualitätsmanagement-Handbuches ISIB-NoBo-Zert, zurückzugeben.

Rückseite zum Zertifikat: NB2276 – CPR – 027/19

Allgemeine Bestimmungen

- Ein Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten Person(en), sowie eine Änderung wesentlicher Grundlagen zur Erlangung der Zertifizierung sind der ISIB Dr. Möll GmbH unverzüglich anzuzeigen.
- Treten Zweifel an der Eignung des Herstellers auf und/oder die Qualitätsanforderungen an das Produkt sind nicht erfüllt, behält sich die ISIB Dr. Möll GmbH jederzeit unangemeldete, kostenpflichtige Inspektionen vor.
- Mindestens zwei Monate vor der nächsten regelmäßigen Überwachung (12 Monate) hat der Hersteller bei der ISIB Dr. Möll GmbH die entsprechenden Unterlagen einzureichen oder einen Inspektionstermin zu vereinbaren.
- Dieses Zertifikat kann jederzeit auf Basis der vertraglichen Regelungen zurückgezogen oder ausgesetzt werden, wenn sich die Bedingungen unter denen es erteilt wurde geändert haben oder wenn die Bestimmungen zur Herstellung der Produkte nicht eingehalten werden.
- Wird das Zertifikat durch die Notifizierte Stelle der ISIB Dr. Möll GmbH ausgesetzt oder zurückgezogen muss, gemäß Zulassungsbescheid, eine unverzügliche Meldung an das DIBt erfolgen.

CERTIFICATE

of Conformity of the factory production control

NB2276-CPR-027/19.006

In compliance with Regulation (EU) No. 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction products regulation or CPR), this certificate applies to the construction product

Structural components and kits for steel structures

Execution class	up to EXC 2 according to EN 1993-1-1:2005/A1:2014
Scope of certificate	For load-bearing structures in all types of buildings
CE-marking method	ZA.3.2 to ZA.3.5 pursuant to EN 1090-1:2009+A1:2011
Placed on the market under the name or trade mark of	AURA GmbH & Co. KG Siebeinstrasse 3 (Zone 2) 76726 Germersheim
Produced in the manufacturing plant	AURA GmbH & Co. KG Siebeinstrasse 3 (Zone 2) 76726 Germersheim

This certificate attests that all provision concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of standard

EN 1090-1:2009+A1:2011

under system 2+ are applied, and that the factory production control is assessed to be in conformity with the applicable requirements.

This certificate was first issued on **12.12.2019** and will remain valid as long neither the harmonised standard, the construction product, the AVCP methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly unless suspended or withdrawn by the notified factory production control certification body.



Darmstadt, 12.12.2019
Place and date of issue

Dipl.-Ing. J. Anders, IWE, SFI
Head of certification body

This certificate remains the property of ISIB Dr. Möll GmbH. The Manufacturer is obliged in the case that the certification conditions are no longer valid, in case of miss use, or in the case of annulment acc. to point 5.3 or 5.4 of the quality-management-handbook of the certification body, to give back this document.

General provisions

The resignation of the persons named in the certificate, or a change in the essential bases for obtaining certification must be reported to ISIB Dr. Möll immediately.

In case of doubt as to the suitability of the manufacturer, or if the quality requirement to the products are not met, ISIB Dr. Möll GmbH reserves the right to undertake chargeable inspections at any time, without advance notice.

This certificate may at any time be withdrawn or suspended in accordance with contractual if the conditions under which it was issued have changed or if the requirements for the production of the products are not being met.

At least two months before the next regular monitoring (12 months) the manufacturer must submit the relevant documents to the ISIB Dr. Möll GmbH or make an inspection appointment.

In the case the certificate is suspended or withdrawn by ISIB Dr. Möll GmbH the notified body is obliged to give immediate notification to the DIBt (Deutsches Institut für Bautechnik, Berlin).

Schweißzertifikat NB2276-CPR-1090-2-027/19

Hersteller	AURA GmbH & Co. KG Siebeinstrasse 3 (Zone 2) 76726 Germersheim
Maßgebende Betriebsstätte	AURA GmbH & Co. KG Siebeinstrasse 3 (Zone 2) 76726 Germersheim
Technische Spezifikation	EN 1090-2 in der jeweils gültigen Fassung
Ausführungs-klasse	EXC 2 nach EN 1993-1-1:2005/A1:2014
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 (Lichtbogenhandschweißen) 135 (MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode) 141 (WIG-Schweißen)
Werkstoffgruppen	1.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4 sowie in Verbindung mit Zulassung Z-30.3-6
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Roland Thieß, 19.05.1985, ST
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Peter Wiegerling, 03.09.1963, SFI
Bestätigung:	Es wird bestätigt, dass Schweißanweisungen für die zugelassenen Werkstoffgruppen und für Bauteildicken von 3 bis 40 mm vorhanden sind, die nach EN ISO 15610 und/oder EN ISO 15612 und/oder EN ISO 15614-1 qualifiziert sind. Die Kreuzzugprobe nach EN ISO 9018 für Werkstoffgruppe 1.2 wurde nicht durchgeführt.
Gültigkeitsbeginn	05.12.2019
Gültigkeitsdauer	Diese Bescheinigung ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation, in Verbindung mit DIN EN 1090-1, nicht ändern und die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle sich selbst nicht wesentlich geändert haben.



Darmstadt, den 12.12.2019
Ausstellungsort, Datum

Dipl.-Ing. (FH) J. Anders, SFI/IWE
Leitung der Zertifizierungsstelle

Dieses Zertifikat ist Eigentum der ISIB Dr. Möll GmbH und ist vom Hersteller im Fall, dass die Zertifizierungsbedingungen von ihm nicht mehr erfüllt werden, des Missbrauchs, von Beanstandungen gegen ihn oder im Fall der Annullierung an die Z-Stelle, gemäß Element 5, Abs. 5.3 und 5.4 des Qualitätsmanagement-Handbuches ISIB-NoBo-Zert, zurückzugeben.

Welding Certificate

NB2276-CPR-1090-2-027/19.006

Manufacturer	AURA GmbH & Co. KG Siebeinstrasse 3 (Zone 2) 76726 Gernersheim
Facilities of the Manufacturer	AURA GmbH & Co. KG Siebeinstrasse 3 (Zone 2) 76726 Gernersheim
Harmonized Standard	EN 1090-2, in the current edition
Execution Class and Standard	EXC2 acc. EN 1993-1-1:2005/A1:2014
Welding process(es) <small>(acc. EN ISO 4063)</small>	111 (manual metal arc welding) 135 (MAG – metal active gas welding) 141 (TIG welding)
Base Material(s) <small>(acc. CEN ISO/TR 15608)</small>	1.1 Acc. CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2, table 2 und 3 8.1 Acc. CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2, table 4, and authorization Z-30.3-6
Responsible welding coordinator <small>(first name, name, date of birth, qualification)</small>	Roland Thieß, 19.05.1985, ST
Substitute <small>(first name, name, date of birth, qualification)</small>	Peter Wiegerling, 03.09.1963, SFI
Attestation	It is confirmed that, for base materials groups 1.1 and 8.1, and thickness up to 40mm, the WPQR is accepted in accordance with EN ISO 15610 or EN ISO 15614-1.
Valid from	05.12.2019
Validity Period	This certificate remains valid as long as the conditions laid down in the technical specification in reference (in connection with EN 1090-1:2009+A1:2011) or the manufacturing conditions in the factory or the FPC itself are not modified significantly.

Darmstadt, 12.12.2019
Place and date of issue




Dipl.-Ing. J. Anders, IWE, SFI
Head of certification body

This certificate remains the property of ISIB Dr. Möll GmbH. The Manufacturer is obliged in the case that the certification conditions are no longer valid, in case of miss use, or in the case of annulment acc. to point 5.3 or 5.4 of the quality-management-handbook of the certification body, to give back this document.